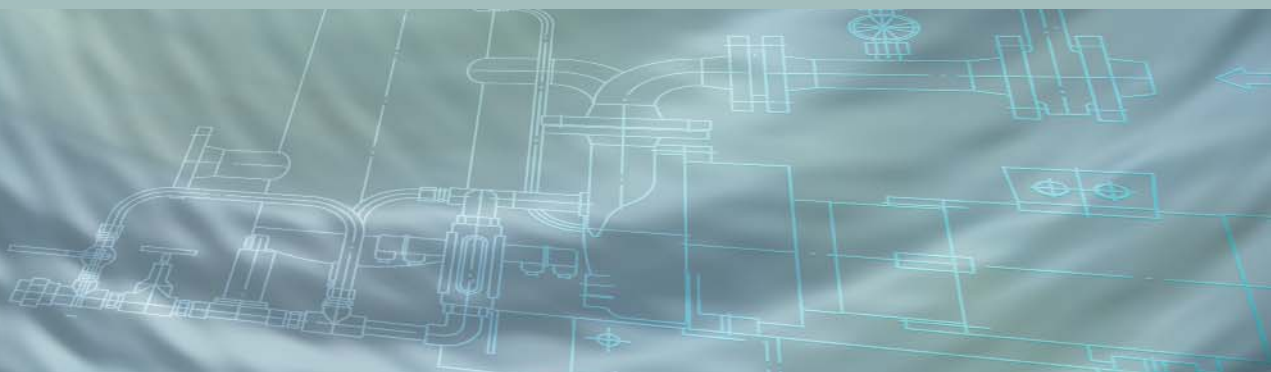


## 2BV-Kreislaufaggregate Standardisierte Vakuumsysteme



# Standardisierte Vakuumsysteme

## Kreislaufaggregate mit 2BV-Pumpen



**2BU3 -  
Teil-Kreislauf-System  
(Standardausführung)**

- Vorprojektierte Systeme
- Sofort betriebsbereit
- Kurze Lieferzeiten
- Lieferbar in Stahl/  
Grauguss und Edelstahl

Für bestimmte Betriebsbedingungen bietet Gardner Denver Nash vorprojektierte Systemlösungen: Standardisierte Vakuumsysteme mit anschlussfertigen NASH-Aggregaten in verschiedenen Ausbaustufen, fertig montiert und verrohrt. Alle für die Anwendung benötigten Komponenten und Baugruppen sind bereits enthalten.

Die Vakuumpumpen werden direkt angetrieben. Sie sind in verschiedenen Leistungsbereichen und in zwei Werkstoffvarianten verfügbar, die Systeme werden wahlweise als Teil-Kreislauf-System oder mit geschlossenem Kreislauf des Betriebswassers geliefert.

Teil-Kreislauf-Aggregate können dort eingesetzt werden, wo Verunreinigungen unproblematisch sind und ausreichend Betriebswasser zur Verfügung steht.

Sind die im Produktionsprozess anfallenden Flüssigkeiten oder Gase gefährlich oder giftig, oder stellen diese eine Umweltbelastung dar, dann kommen Aggregate mit geschlossenem Kreislauf-System zum Einsatz. Ein geringer Wasserverbrauch durch den geschlossenen Betriebswasserkreislauf, die Rückgewinnung von Prozessgasen, sowie die Trennung von Betriebswasser und (nicht verunreinigtem) Kühlwasser sind nur einige der Vorteile der Systeme mit geschlossenem Kreislauf.

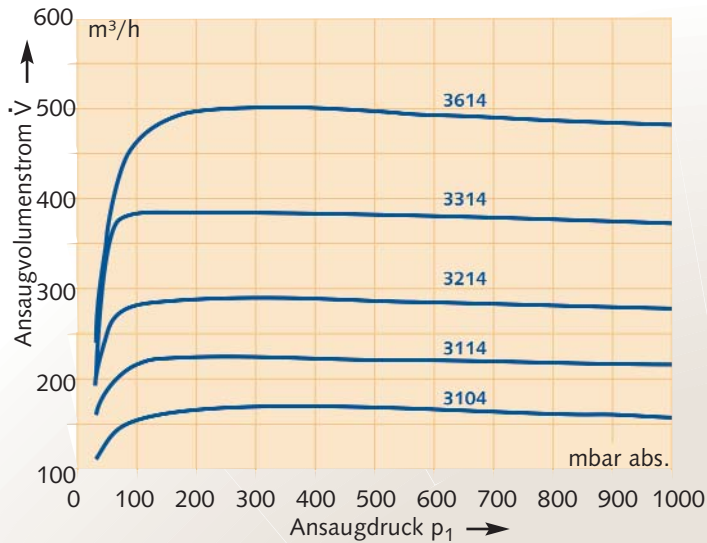
Beide Systeme zeichnen sich durch ihre Einfachheit in Projektierung und Betrieb sowie durch ihre niedrigen Investitionskosten aus. Außerdem bietet Gardner Denver Nash auf alle Aggregate die volle Gewährleistung.



**2BW3 -  
Geschlossenes Kreislauf-System  
(Standardausführung)**

# Kennlinien

Betrieb als Vakuumpumpe bei 50 Hz



# Abmessungen

in Millimeter

Aggregate -typ	A	B	C	Ansaug- stutzen	Druck- stutzen	2BV- Pumpen- größe
<i>Teil-Kreislauf-System</i>						
<b>2BU 3104</b>	1177	480	1035	DN50	Ø 60,3	2BV5 110
<b>2BU 3114</b>	1191	480	1045	DN50	Ø 60,3	2BV5 111
<b>2BU 3214</b>	1284	500	1097	DN65	Ø 76,1	2BV5 121
<b>2BU 3314</b>	1335	530	1140	DN65	Ø 76,1	2BV5 131
<b>2BU 3614</b>	1552	630	1300	DN80	Ø 88,9	2BV5 161
<i>Geschlossenes Kreislauf-System</i>						
<b>2BW 3104</b>	1050	566	1035	DN50	Ø 60,3	2BV5 110
<b>2BW 3114</b>	1057	566	1045	DN50	Ø 60,3	2BV5 111
<b>2BW 3214</b>	1174	613	1097	DN65	Ø 76,1	2BV5 121
<b>2BW 3314</b>	1260	628	1140	DN65	Ø 76,1	2BV5 131
<b>2BW 3614</b>	1424	728	1300	DN80	Ø 88,9	2BV5 161

Die Abmessungen sind unverbindlich

# Optionen

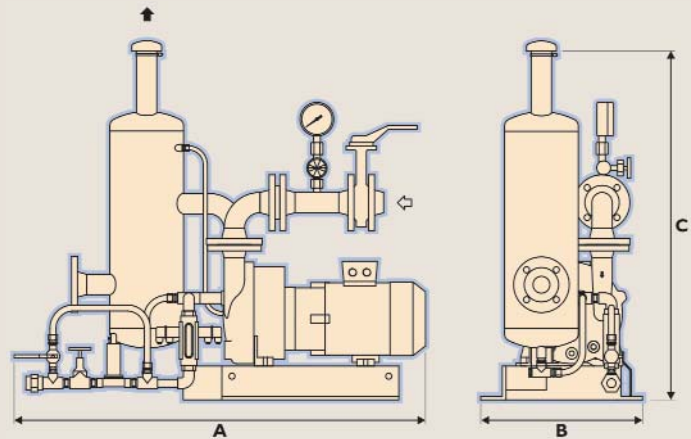
Komponentenliste für 2BU3 - Teil-Kreislauf-System

Name	Standard Version	Optionen (Ausbaustufen)		
		i01	i02	i03
Vakuumpumpe	X	X	X	X
Motor	X	X	X	X
Flüssigkeitsabscheider	X	X	X	X
Grundrahmen	X	X	X	X
Absperrschieber	X	X	X	X
Manometer mit Absperrhahn		X	X	X
Rückschlagklappe		X	X	X
Absperrklappe und Gegenflansch			X	X
Durchflussmesser			X	X
Magnetventil und Bypass				X
Durchflussmesser mit Alarm bei niedrigem Durchfluss				X
Absperrkugelhahn				X

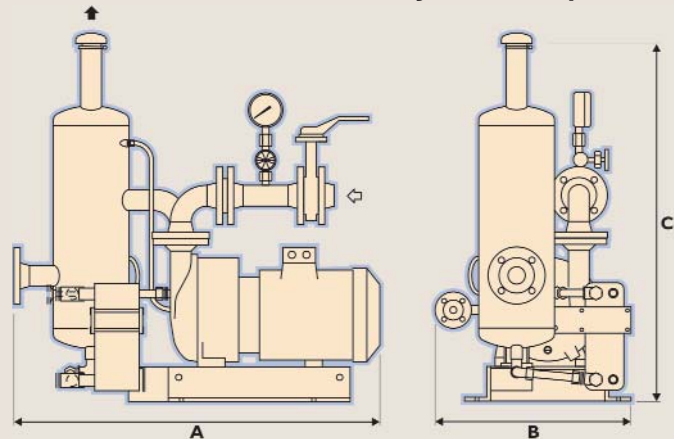
Komponentenliste für 2BW3 - Geschlossenes Kreislauf-System

Name	Standard Version	Option i01
Vakuumpumpe	X	X
Motor	X	X
Flüssigkeitsabscheider	X	X
Wärmetauscher	X	X
Grundrahmen	X	X
Manometer mit Absperrhahn		X
Absperrklappe und Gegenflansch		X
Rückschlagklappe		X

2BU3 - Teil-Kreislauf-System (mit Option i03)



2BW3 - Geschlossenes Kreislauf-System (mit Option i01)





## Unsere Marke ist NASH. Aus unserem Leistungsspektrum:

**2BV** Kompakt gebaute Flüssigkeitsring-Vakuumpumpe für den kostengünstigen Betrieb  
Bis zu 50% geringerer Wasserverbrauch im Vergleich zu anderen Flüssigkeitsringpumpen  
Monoblock-Ausführung  
Kapazität: 7 bis 595 m<sup>3</sup>/h mit Vakuum bis zu 33 mbar abs



**Vectra** Einsatz als Flüssigkeitsring-Vakuumpumpe und -Kompressor möglich  
Verfügbar als kostengünstige Standardausführung (GL) oder in der Spezialversion (XL) für anspruchsvolle Anwendungen  
Geeignet für Vakuumanforderungen mit hohem Gegendruck  
Kapazität: 195 bis 4.860 m<sup>3</sup>/h mit Vakuum bis zu 31 mbar abs



**2BE3/P2620** Große Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen mit verbesserter Korrosionsbeständigkeit  
Durch Ausstoß nach oben wird keine Abflussrinne benötigt  
Eine interne Betriebsflüssigkeitsrückführung verringert die Notwendigkeit einer externen Betriebsflüssigkeitsversorgung  
Kapazität: 6.800 bis 39.000 m<sup>3</sup>/h mit Vakuum bis zu 27 mbar abs



**TC/TCM** Kompakt gebaute 2-stufige Flüssigkeitsring-Vakuumpumpe mit verbesserter Leistung bei sehr niedrigem Ansaugdruck für Vakua bis zu 27 mbar abs  
Bewältigt ohne Schwierigkeiten auch große Mengen an Flüssigkeitsmitförderung  
Kapazität: 170 bis 3.740 m<sup>3</sup>/h mit Vakuum bis zu 27 mbar abs



## GARO Kompressoren

Sehr robuster und zuverlässiger Kompressor zum Einsatz bei hoch giftigen, explosiven und korrosiven Gasen  
Speziell entwickelt für anspruchsvolle Anwendungen wie Fackelgasaufbereitung, Chlorgewinnung, oder Vinylchlorid-Monomer-Rückführung  
Kapazität: 100 bis 3.400 m<sup>3</sup>/h mit Drücken bis zu 15 bar abs  
Als einstufige und zweistufige Ausführung verfügbar



**Gardner Denver Nash  
Deutschland GmbH**  
Katzwanger Straße 150  
90461 Nürnberg, Deutschland  
Telefon: +49 911 1454-0  
Fax: +49 911 1454-6935  
info@de.gardnerdenver.com  
GardnerDenverNash.com

**Gardner Denver  
Liquid Ring Pump Division**  
9 Trefoil Drive  
Trumbull, CT 06611, USA  
phone: +1 800 553 NASH  
fax: +1 203 459 3988  
nash@gardnerdenver.com  
GardnerDenverNash.com